

# 产品数据表 Yiwide® PA540IM

聚酰胺6-注塑:快速成型, 脱模好

| Characteristic :                     | 特性:    | Application :       | 主要用途:          |
|--------------------------------------|--------|---------------------|----------------|
| ● High Flow, primary crystallization | ● 流动性好 | ● Injection molding | ● 注塑           |
| ● Nature Color                       | ● 本色   | ● E/E, Connector    | ● 电子, 连接器, 复杂件 |

| Properties                      | 特性     | Test Method | Units             | Data |
|---------------------------------|--------|-------------|-------------------|------|
|                                 |        | 测试标准        | 单位                | 数据   |
| Specific Gravity                | 密度     | D-792       | g/cm <sup>3</sup> | 1.13 |
| Mould Shrinkage                 | 流动方向   | D-955       | %                 | 0.7  |
| Mould Shrinkage                 | 垂直方向   | D-955       | %                 | 0.7  |
| Melt Point                      | 熔点     | ISO 3146    | °C                | 220  |
| Heat Deflection Temp (1.82Mpa)  | 热变形温度  | D-648       | °C                | 65   |
| Tensile Strength                | 拉伸强度   | D-638       | Mpa               | 82   |
| Break Elongation                | 断裂伸长率  | D-638       | %                 | 4    |
| Flexural Strength               | 弯曲强度   | D-790       | Mpa               | 90   |
| Flexural Modulus                | 弯曲模量   | D-790       | Mpa               | 2500 |
| Charpy Impact Strength, notched | 缺口冲击强度 | ISO 179     | KJ/m <sup>2</sup> | 5    |
| Flammibility                    | 阻燃性    | UL94        |                   | V2   |

本数据为典型测试数据, 并不作为质保承诺

| Molding Recommendation 注塑工艺 : |                       |                 |                  |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------|------------------|
| Pre-dry Condition             | Injection Temperature | Injection Speed | Mold Temperature |
| 干燥温度/时间(除湿干燥)                 | 注塑温度                  | 注塑速度            | 推荐模温             |
| 80°C (3-5 hours)              | 230-260°C             | 快速              | 30-80°C          |

本数据仅供参考, 根据部件不同, 设备不同, 加工工艺需要调整

注意事项: 本资料的内容是根据本公司目前掌握的技术知识及使用经验编订, 由于加工和应用本系列产品有众多影响因素, 所以本公司希望客户试验研究为主, 可参考本资料, 本资料在法律上不保证具体应用的适应性和精确性。

有关更多资料请向本公司相关人员咨询, Yiwide@yiwide.com

