

# 产品数据表-PC/ABS ML60-T:

## PC/ABS-注塑 ML60-T

### Characteristic :

- Balance heat resitance/flow
- Good Impact

### Application :

- Injection molding
- E/E, housing, clip

### 特性 :

- 平衡了耐热性和流动性
- 好的抗冲性

### 主要用途:

- 注塑
- 电子电气,壳体,扣件

Properties	特性	Test Method	Units	Data
		测试标准	单位	数据
Specific Gravity	密度	D-792	g/cm <sup>3</sup>	1.12
Mould Shrinkage	流动方向	D-955	%	0.7
Mould Shrinkage	垂直方向	D-955	%	0.5
Heat Deflection Temp (0.45Mpa)	热变形温度	D-648	°C	120
Tensile Strength	拉伸强度 23° C	D-638	Mpa	55
Break Elongation	断裂伸长率23° C	D-638	%	>50
Flexural Strength	弯曲强度	D-790	Mpa	75
Flexural Modulus	弯曲模量	D-790	Mpa	2100
Charpy Impact Strength, notched	缺口冲击强度 23° C	ISO 179	KJ/m2	50
Charpy Impact Strength, notched	缺口冲击强度-40° C	ISO 179	KJ/m2	20
Flammibility	阻燃性	UL94		HB

本数据为典型测试数据，并不作为质保承诺

### Molding Recommendation 注塑工艺 :

Pre-dry Condition 干燥温度/时间(除湿干燥)	Injection Temperature 注塑温度	Injection Speed 注塑速度	Mold Temperature 推荐模温
100°C~110°C (3-5 hours)	220-275°C	快速	60-80°C

本数据仅供参考，根据部件不同，设备不同，加工工艺需要调整

注意事项：本资料的内容是根据本公司目前掌握的技术知识及使用经验编订，由于加工和应用本系列产品有众多影响因素，所以本公司希望客户试验研究为主，可参考本资料，本资料在法律上不保证具体应用的适应性和精确性。

有关更多资料请向本公司相关人员咨询。

[Yiwide@yiwide.com](mailto:Yiwide@yiwide.com)

电话： 86.21.5789.9970

