

# 产品数据表-5000W:

## 耐候, 抗 UV 规格 PA66

### 聚酰胺66-注塑

#### Characteristic :

- High Flow
- Black
- F2/F1
- Weather, UV resistance

#### 特性:

- 流动性好
- 黑
- 耐候规格
- 耐候, 抗UV

#### Application :

- Injection molding
- E/E, Connector

#### 主要用途:

- 注塑
- 电子, 连接器

Properties	特性	Test Method	Units	Data
		测试标准	单位	数据
Specific Gravity	密度	D-792	g/cm <sup>3</sup>	1.14
Mould Shrinkage	流动方向	D-955	%	0.8
Mould Shrinkage	垂直方向	D-955	%	1.1
Melt Point	熔点	ISO 3146	°C	260
Heat Deflection Temp (1.82Mpa)	热变形温度	D-648	°C	70
Tensile Strength	拉伸强度	D-638	Mpa	90
Break Elongation	断裂伸长率	D-638	%	15
Flexural Strength	弯曲强度	D-790	Mpa	90
Flexural Modulus	弯曲模量	D-790	Mpa	3300
Charpy Impact Strength, notched	缺口冲击强度	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	4.2
Flammibility	阻燃性	UL94	1.6mm	V2

本数据为典型测试数据, 并不作为质保承诺

### Molding Recommendation 注塑工艺:

Pre-dry Condition	Injection Temperature	Injection Speed	Mold Temperature
干燥温度/时间(除湿干燥)	注塑温度	注塑速度	推荐模温
80°C(3-5 hours)	250-265°C	快速	30-80°C

本数据仅供参考, 根据部件不同, 设备不同, 加工工艺需要调整

注意事项: 本资料的内容是根据本公司目前掌握的技术知识及使用经验编订, 由于加工和应用本系列产品有众多影响因素, 所以本公司希望客户试验研究为主, 可参考本资料, 本资料在法律上不保证具体应用的适应性和精确性。

有关更多资料请向本公司相关人员咨询。

[Yiwide@yiwide.com](mailto:Yiwide@yiwide.com)

电话: 86.21.5789.9970

