

产品数据表-UBE 1013B:

PA6 切片级

Grade name/规格	描述	特性
Polyamide 6 (尼龙6)		
1013B	PA6, M, 12-030	低粘度, 改性切片
1013NW8	PA6, MR, 12-030N	低粘度, 注塑级
1013NW9	PA6, MHR, 14-030N	低粘度, 注塑热稳定
UBE NYLON 1018I	PA6-HI, M, 14-010	中粘度
1022B	PA6, M, 22-030	中粘度
1030B	PA6, M, 27-030	高粘度
NAP1400F	PA6, M, 14-020	低吸水性
Polyamide 12 (尼龙12)		
3014U	PA12, XH, 16-010	尼龙12, 热稳定级, 低粘
UBESTA 3024U	PA12, XH, 18-010	尼龙12, 热稳定级, 中粘
3024NUX	PA12, MHR, 18-020N	尼龙12, 热稳定级, 注塑级, 中粘

Properties	特性	Test Method 测试标准	Units 单位	Data 数据
Specific Gravity	密度	D-792	g/cm ³	1.14
Melt Point	熔点	ISO 3146	°C	220
Heat Deflection Temp (1.82Mpa)	热变形温度	D-648	°C	75
Tensile Strength	拉伸强度 23° C	D-638	Mpa	70
Break Elongation	断裂伸长率23° C	D-638	%	50
Flexural Strength	弯曲强度	D-790	Mpa	120
Flexural Modulus	弯曲模量	D-790	Mpa	2800
Charpy Impact Strength, notched	缺口冲击强度 23° C	ISO 179	KJ/m ²	5.5
Charpy Impact Strength, notched	缺口冲击强度-40° C	ISO 179	KJ/m ²	3.2
Flammibility	阻燃性	UL94		V2

注意事项: 本资料的内容是根据本公司目前掌握的技术知识及使用经验编订, 由于加工和应用本系列产品有众多影响因素, 所以本公司希望客户试验研究为主, 可参考本资料, 本资料在法律上不保证具体应用的适应性和精确性。

有关更多资料请向本公司相关人员咨询。

info@yiwide.com

电话: 86.21.5789.9970

