

产品数据表- 2616G33 (PA612+GF33):

PA612-2616G33				
聚酰胺612-注塑级 (PA6/12+33%GF HD)				
Characteristic :		特性:		
● Low Absorption, demension stable		● 低吸水性, 尺寸稳定		
● Chemical Resistance		● 耐化学,耐碱,金属盐		
Application :		主要用途:		
➢ Automotive		➢ 汽车		
➢ E/E, Appliances		➢ 电子, 家电		
Properties	特性	Test Method 测试标准	Units 单位	Data 数据
Specific Gravity	密度	D-792	g/cm ³	1.32
Mould Shrinkage	流动方向	D-955	%	0.2
Mould Shrinkage	垂直方向	D-955	%	0.3
Melt Point	熔点	ISO 3146	°C	212
Heat Deflection Temp (1.82Mpa)	热变形温度	D-648	°C	210
Tensile Strength	拉伸强度	D-638	Mpa	165
Break Elongation	断裂伸长率	D-638	%	3
Flexural Strength	弯曲强度	D-790	Mpa	255
Flexural Modulus	弯曲模量	D-790	Mpa	8274
Charpy Impact Strength, notched	缺口冲击强度	ISO 179	KJ/m ²	15
Flammibility	阻燃性	UL94		HB
本数据为典型测试数据, 并不作为质保承诺				
Molding Recommendation 注塑工艺:				
Pre-dry Condition 干燥温度/时间(除湿干燥)	Injection Temperature 注塑温度	Injection Speed 注塑速度	Mold Temperature 推荐模温	
80°C(3-5 hours)	265-295°C	快速	30-80°C	
本数据仅供参考, 根据部件不同, 设备不同, 加工工艺需要调整				

注意事项: 本资料的内容是根据本公司目前掌握的技术知识及使用经验编订, 由于加工和应用本系列产品有众多影响因素, 所以本公司希望客户试验研究为主, 可参考本资料, 本资料在法律上不保证具体应用的适应性和精确性。

有关更多资料请向本公司相关人员咨询。

Yiwide@yiwide.com

电话: 86.21.5789.9970